

Déclaration à la sous-préfecture de Senlis. **Comed - Communication médicale.** *Objet* : enseignement, formation, édition, publication, congrès dans les milieux médicaux, paramédicaux et parasociaux. *Siège social* : 5, rue de la Fontaine-Saint-Gervais, Aumont-en-Halatte, 60300 Senlis. *Date* : 15 février 1989.

Déclaration à la préfecture de l'Oise. **Magye Beauvais.** *Objet* : tout projet visant à l'amélioration des techniques obstétricales de la maternité de Beauvais. *Siège social* : maternité, centre hospitalier, 60000 Beauvais. *Date* : 16 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Senlis. **Association musicale de l'Oise.** *Objet* : offrir les moyens de s'exprimer à des ensembles musicaux amateurs. *Siège social* : 7, rue Georges-Bizet, 60800 Crépy-en-Valois. *Date* : 16 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Compiègne. **Les Verts de Picardie.** *Objet* : informer les habitants de la région des problèmes liés à l'écologie, à notre environnement et à la qualité des conditions de vie. *Siège social* : 39, rue de Paris, 60200 Compiègne. *Date* : 17 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Senlis. **Association Chantrelle du 3^e âge.** *Objet* : réunir les personnes du 3^e âge dans une salle réservée à cet effet ; mise à leur disposition par la commune. *Siège social* : 2, rue du Général-de-Gaulle, 60520 La Chapelle-en-Serval. *Date* : 17 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Senlis. **Union sportive Tir Gouvieux.** *Objet* : pratique des disciplines sportives régies par la Fédération française de tir. *Siège social* : mairie, 60270 Gouvieux. *Date* : 19 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Senlis. **Ecole de musique de Senlis.** *Objet* : formation musicale sous toutes des formes. *Siège social* : 21, rue Yves-Carlièr, 60300 Senlis. *Date* : 20 février 1989.

Déclaration à la préfecture de l'Oise. **Association des jeunes de Saint-Paul (A.J.S.P.).** *Objet* : éducation populaire par toutes activités culturelles et sportives. *Siège social* : mairie, 60650 Saint-Paul. *Date* : 21 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Senlis. **Judo-Club de Villers-sous-Saint-Leu.** *Objet* : encourager la pratique du judo et des disciplines associées. *Siège social* : mairie, Villers-sous-Saint-Leu, 60340 Saint-Leu-d'Esserent. *Date* : 23 février 1989.

Modifications

Déclaration à la sous-préfecture de Senlis. **GDA d'Yvillers.** *Siège social* : 7, rue de la Forêt, Yvillers-Villeneuve, 60410 Verberie, transféré ; *nouvelle adresse* : rue des Bons-Enfants, Bray, 60810 Barbery. *Date* : 1^{er} février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Clermont. **Ancien titre** : Comité de liaison et d'études de la métallurgie de l'Oise (C.L.E.M.O.). **Nouveau titre** : Union des industries métallurgiques de l'Oise (U.D.I.M.O.). *Siège social* : 47, rue Victor-Hugo, 60312 Creil, transféré ; *nouvelle adresse* : mairie, 60600 Clermont. *Date* : 13 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Clermont. **Ancien titre** : Association gymnastique harmonique et rythmique. **Nouveau titre** : Styl-Danse. *Nouvel objet* : pratique de la gymnastique harmonique et rythmique, du modern jazz et base classique. *Siège social* : mairie, 60140 Liancourt. *Date* : 14 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Clermont. **Regards et Gestes.** *Additif à l'objet* : produire, créer, réaliser dans tous les domaines possibles. *Siège social* : 100, rue Amelot, 75011 Paris, transféré ; *nouvelle adresse* : 21, chaussée Brunehaut, Litz, 60510 Bresles. *Date* : 15 février 1989.

Dissolutions

Déclaration à la sous-préfecture de Senlis. **Jeune Chambre économique de Senlis région.** *Siège social* : mairie, 60300 Senlis. *Date* : 16 février 1989.

Déclaration à la préfecture de l'Oise. **Bonds et Rebonds, danse et comédie.** *Siège social* : 133, rue de la Mie-au-Roy, 60000 Beauvais. *Date* : 17 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Senlis. **Club des amis de la musique de Cires-lès-Mello.** *Siège social* : mairie, 60660 Cires-lès-Mello. *Date* : 18 février 1989.

61 - ORNE

Créations

Déclaration à la sous-préfecture d'Argentan. **Comité d'entente des sociétés d'anciens combattants de La Lande-Patry.** *Objet* : perpétuer en commun le souvenir des victimes de toutes les guerres et mieux coordonner les activités prévues ; représenter les différentes sociétés près de la municipalité et des administrations. *Siège social* : mairie, La Lande-Patry, 61100 Flers. *Date* : 2 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture d'Argentan. **Club des Trois Saints.** *Objet* : association pour distraire et divertir les personnes du 3^e âge. *Siège social* : mairie, Saint-Nicolas-de-Sommaire, 61550 La Ferté-Fresnel. *Date* : 7 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture d'Argentan. **Association régionale d'aide sociale, familiale et d'échanges culturels de l'Orne (A.R.A.S.F.E.C. Orne).** *Objet* : mieux comprendre et aider les personnes dans le respect des différences entre les familles de multiples origines. *Siège social* : 17, rue du Plein-Soleil, 61200 Argentan. *Date* : 17 février 1989.

Modifications

Déclaration à la sous-préfecture d'Argentan. **Amicale de la classe 68 de Flers et ses environs.** *Siège social* : chez M. Aubeuf (Daniel), La Garenne, rue de Flers, Saint-Georges-des-Consailleurs, 61100 Flers, transféré ; *nouvelle adresse* : chez Mme Hesnard (Thérèse), 39, rue Elie-Frécourt, 61100 Flers. *Date* : 6 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture d'Argentan. **International fox whisky oscar.** *Siège social* : 9, rue des Boisseliers, Champsecret, 61700 Domfront, transféré ; *nouvelle adresse* : 26, rue Jean-Dumas, 61440 Messei. *Date* : 9 février 1989.

62 - PAS-DE-CALAIS

Créations

Déclaration à la sous-préfecture de Calais. **Association d'animation de la Z.U.P. avec un groupe de majorettes « Les Françaises ».** *Objet* : animation du quartier, en organisant, concours de cartes, bals, ducasse, braderie, festival de majorettes, et toutes autres manifestations populaires. *Siège social* : 17, rue Paul-Gauguin, appartement 64, 62100 Calais. *Date* : 26 janvier 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Montreuil-sur-Mer. **Association kinésithérapique scientifique du littoral.** *Objet* : promouvoir la recherche en kinésithérapie, diffuser et favoriser les échanges de connaissances entre les kinésithérapeutes français et étrangers. *Siège social* : résidence Concorde, 2102, route de Berck, Rang-du-Fliers, 62600 Berck. *Date* : 1^{er} février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Lens. **Mon Dada.** *Objet* : créer, inventer, organiser, jouer, se rencontrer pour des concours de jeux de réflexion et de patience, d'adresse et de hasard. *Siège social* : maison des associations, 1, rue Basly, 62160 Grenay. *Date* : 7 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Lens. **Union départementale des clubs REPERES (Recherches, perspectives, expressions et sociétés).** *Objet* : mise en application des décisions et des programmes d'actions arrêtées par le congrès de la Fédération des clubs REPERES, l'aide et le renforcement des clubs qui la compose et le resserrement des liens de solidarité entre les clubs et entre les membres de ces derniers. *Siège social* : 26, rue du 11-Novembre, 62430 Sallaumines. *Date* : 9 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Calais. **Amicale des retraités de Tioxide-France.** *Objet* : regrouper les membres de la société Tioxide-France quittant l'entreprise pour prendre leur retraite. Elle vise à fournir des occasions de rencontre, à organiser des activités diverses, à échanger des informations. *Siège social* : 1, rue des Garennes, 62100 Calais. *Date* : 10 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Lens. **Le France-Racing-Club.** *Objet* : pratiquer le football. *Siège social* : café Le France, 48, rue Antoine-Dilly, 62800 Liévin. *Date* : 10 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Calais. **Comité de soutien A.B.C. Calais.** *Objet* : collecte d'aides matérielles auprès des commerçants et entreprises pour l'équipement sportif du club, l'aménagement des locaux, les frais divers de fonctionnement du club amateur et scolaire. *Siège social* : 58, rue Alexandre-Lambert, 62100 Calais. *Date* : 13 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Boulogne-sur-Mer. **Mission de la mer de Boulogne.** *Objet* : gestion et services de la mission de la mer, le bien spirituel, moral, social des marins de commerce et de la pêche. *Siège social* : 2, quai Chanzy, 62200 Boulogne-sur-Mer. *Date* : 15 février 1989.

Déclaration à la préfecture du Pas-de-Calais. **Union sportive gavrelloise.** *Objet* : initier les personnes intéressées par le football. *Siège social* : café des sports, 30, route Nationale, Gavrelle, 62580 Vimy. *Date* : 16 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Lens. **Les Amis de la Pologne.** *Objet* : développer l'amitié entre la France et la Pologne pour une meilleure connaissance mutuelle dans le respect de toutes les opinions et, en toute indépendance. *Siège social* : mairie, 62590 Oignies. *Date* : 16 février 1989.

Déclaration à la sous-préfecture de Calais. **Le Cri : Association pour les musiques actuelles.** *Objet* : promotion et développement de la culture à caractère rock et divers. *Siège social* : 959, boulevard de Dunkerque, 62730 Marck. *Date* : 16 février 1989.